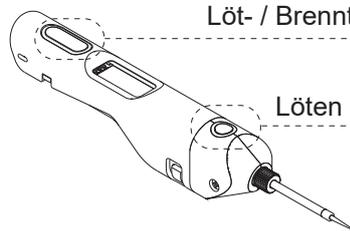


# 3D SIMO

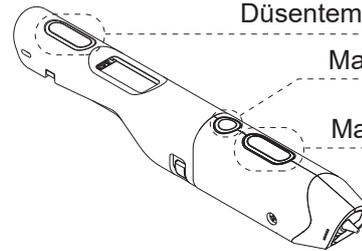
## KIT 2 - BEDIENUNGSANLEITUNG

### KONTROLLEN



Löt- / Brenntemperatur einstellen

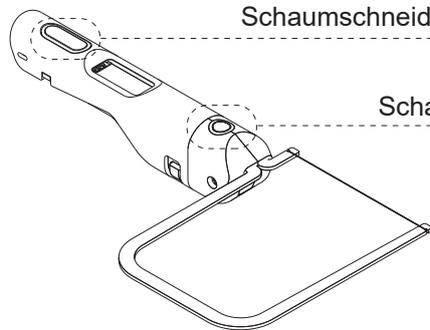
Löten und Brennen – an / aus



Düsentemperatur einstellen

Materialherausziehentaste

Materialschiebentaste



Schaumschneidtemperatur

Schaumstoffschneider - ein / aus

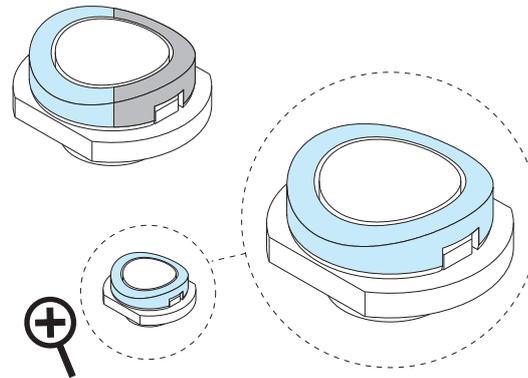
### TYPEN ZU BAUEN

Diese Anweisung besteht aus Vektorgrafiken.

Das Handbuch in elektronischer Form kann man hineinzoomen, ohne Kompromisse bei der Vorschauqualität.

Alle verwendeten Komponenten sind blau markiert.

Diese Anleitung ist auch für den Schwarzweißdruck optimiert.

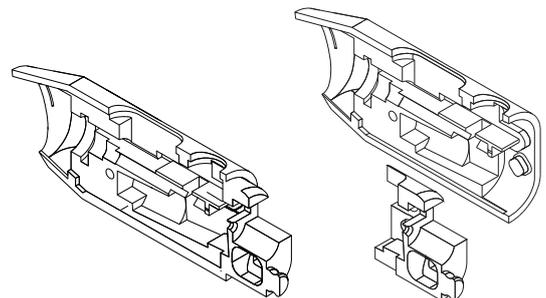


### DESIGN-ÄNDERUNGEN

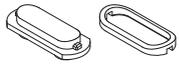
3DSIMO KIT 2 ist ein Open-Source-Projekt und wird dadurch ständig weiterentwickelt.

Möglicherweise finden Sie Konstruktionsänderungen, die nicht in der Bedienungsanleitung enthalten sind.

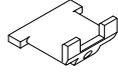
Sollten Sie Unstimmigkeiten feststellen oder eigene Verbesserungsvorschläge haben, kontaktieren Sie uns bitte: [support@3dsimo.com](mailto:support@3dsimo.com)



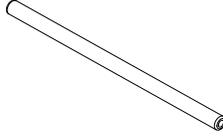
### MONTAGEKOMponentEN



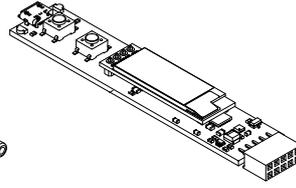
Doppelknopf  
+  
Doppelknopfring



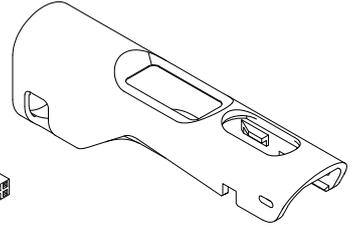
Körperschloss



PTFE-Rohr

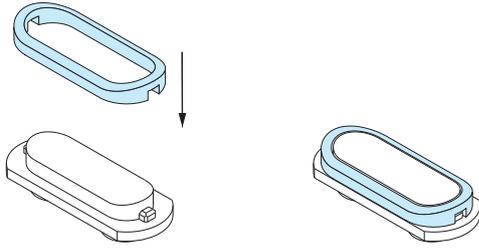


Elektronik



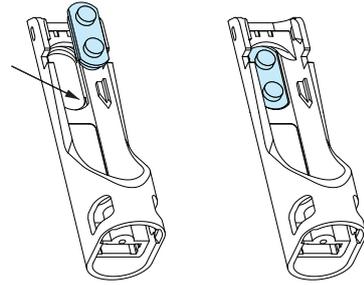
Hauptkörper

1



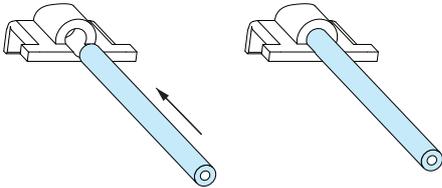
Befestigen Sie den Ring am Knopf

2



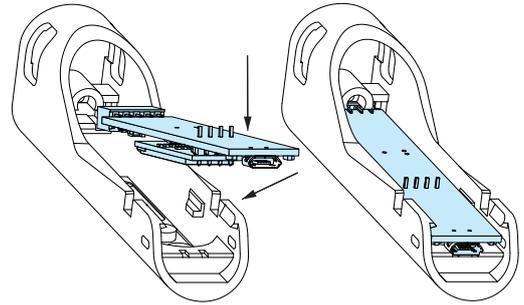
Zusammengestellten Doppelknopf in den Hauptkörper einsetzen

3



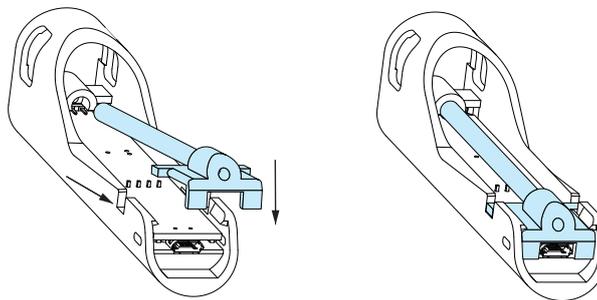
Stecken Sie den PTFE-Schlauch in den Halter PCB

4



Zusammengestellten Doppelknopf in den Hauptkörper einsetzen

5



Klicken Sie den montierten PTFE-Schlauch in den Rest der Baugruppe

### MONTAGEKOMponentEN



Doppeltaste  
+  
doppelter Knopfring



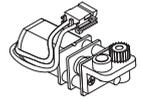
Einzeltaste  
+  
Einzelknopfring



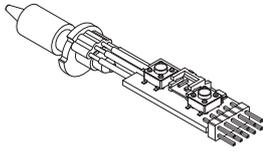
Körperschlösser  
+  
Federn



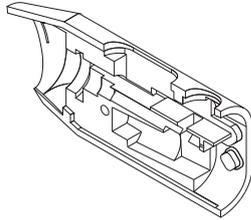
Schraube  
+  
PTFE-Rohr  
+  
Düsenhalter



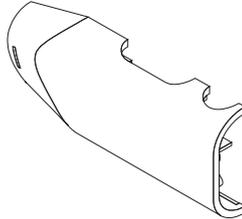
Extrudermotor



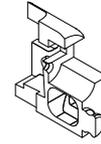
3D-Stift-Elektronik



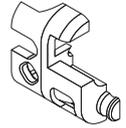
Kunststoffteil  
3D\_RECHT\_ABS



Kunststoffteil  
3D\_LINK\_ABS

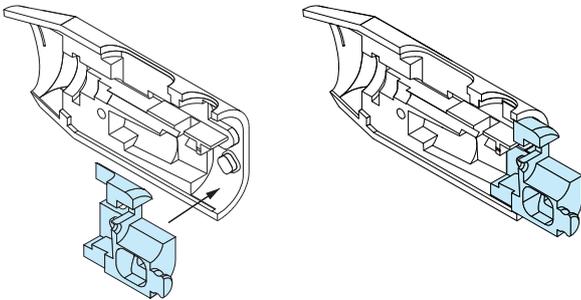


Kunststoffteil  
3D\_RECHT\_PLA



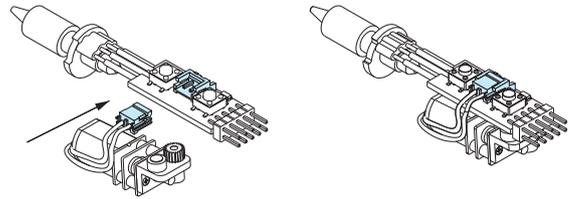
Kunststoffteil  
3D\_LINK\_PLA

1



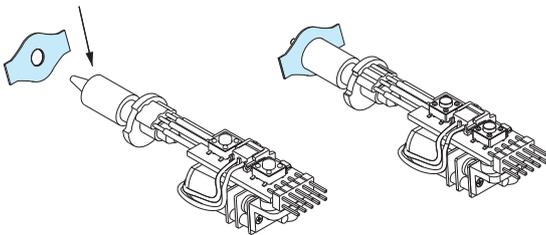
Klicken Sie 3D\_RECHT\_PLA auf die Komponente 3D\_RECHT\_ABS

2



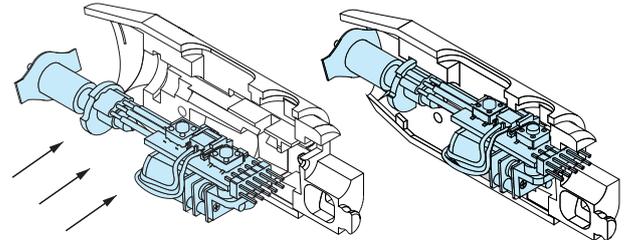
Verbinden Sie den Extrudermotor mit dem elektronischen Stecker

3



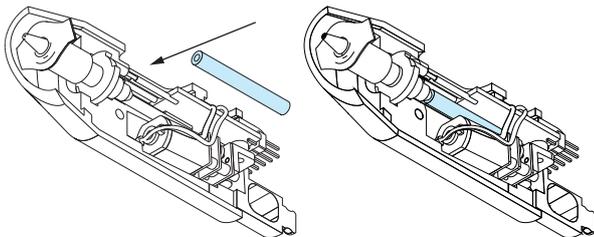
Schieben Sie den Düsenhalter vorsichtig auf die Düse.

4



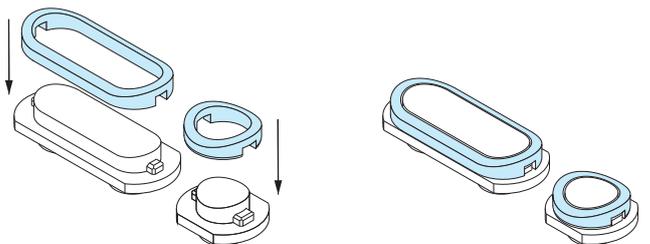
Setzen Sie die zusammengebaute Elektronik in den Adapterkörper ein.

5



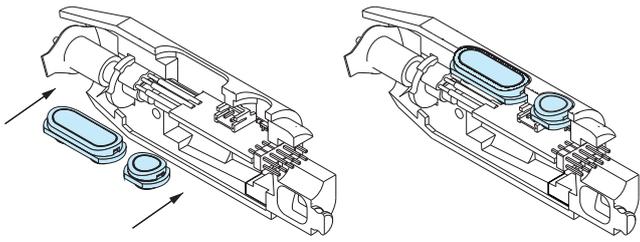
Setzen Sie das PTFE-Rohr ein.

6



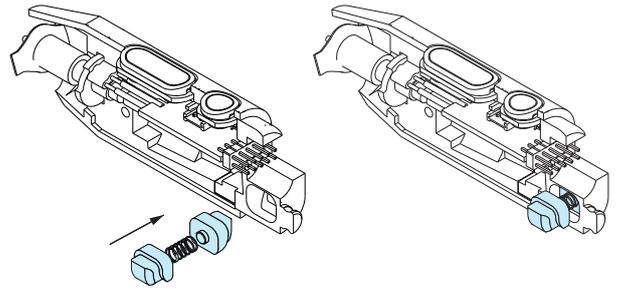
Befestigen Sie die Ringe an den Knöpfen.

7



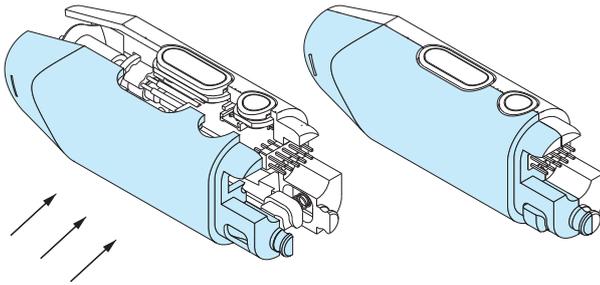
Setzen Sie die zusammengebauten Knöpfe in die Baugruppe ein.

8



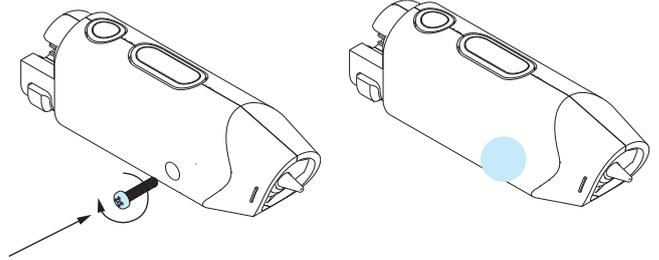
Setzen Sie die Komponenten Körperschloss mit der Feder in die Baugruppe ein.

9



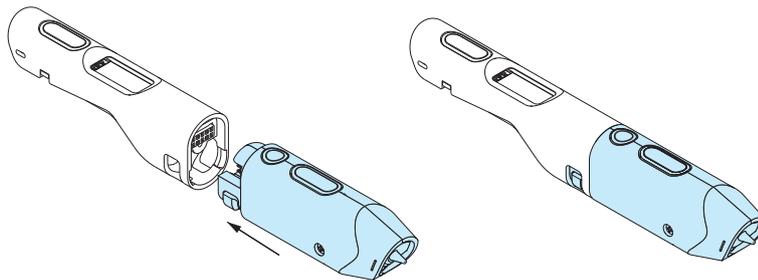
Montieren Sie die beiden Hälften des Adapters.

10



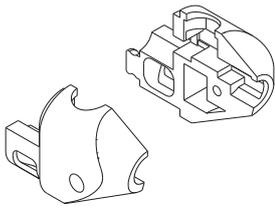
Verwenden Sie die Schraube, um die Baugruppe zu sichern.

11



Verbinden Sie den 3D Stiftadapter mit dem Hauptkörper der Baugruppe.

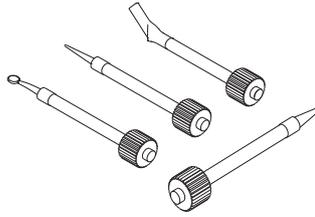
### MONTAGEKOMPONENTEN



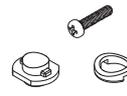
2x - Lötten\_brennen\_L  
+  
2x - Lötten\_brennen\_R



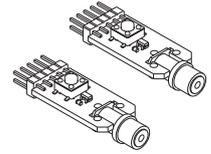
4x - Körperschloss  
+  
2x - Feder



3x - Brennschmelzen  
1x - Lötspitze



2x Schraube  
+  
2x Einzeltaste  
+  
2x Einzelknopftring



Brennelektronik  
+  
Lötelektronik

1

Setzen Sie die Elektronik in das Bauteil Brennen\_Lötten\_L ein.

2

Befestigen Sie den Ring am Knopf.

3

Setzen Sie den zusammengebauten Knopf in die Baugruppe ein.

4

Setzen Sie die Körperschloss-Komponenten mit der Feder in die Baugruppe ein.

5

Montieren Sie die beiden Hälften der Baugruppe.

6

Sichern Sie die Baugruppe mit einer Schraube.

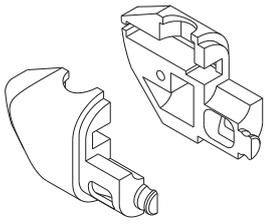
7

Schließen Sie die Lötspitze an.

8

Verbinden Sie den Lötadapter mit dem Hauptkörper der Baugruppe.

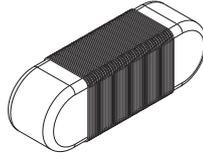
### MONTAGEKOMponentEN



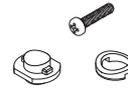
SCHAUM\_SCHNEID\_L  
+  
SCHAUM\_SCHNEID\_R



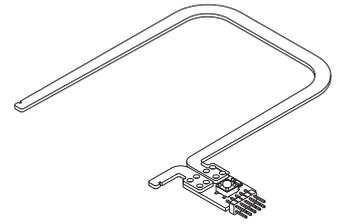
2x - Körperschloss  
+  
2x - Feder



Widerstandsdraht



Schraube  
+  
Einzelaste  
+  
Einzelknopfing



Schaumstoffschneider  
Elektronik

